

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI RELATIVI AI COMPONENTI
DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI**

Il Sottoscritto REBUCINI LEVI, in qualità di Assessore ai Lavori, servizi territoriali e trasporti e Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di Val Brembilla, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.

DICHIARA

quanto segue:

• **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**

- di essere stato convalidato alla carica di Assessore della Comunità Montana Valle Brembana con conferimento della delega con decreto presidenziale n. 2 del 26.10.2021;
- di essere convalidato alla carica di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di Val Brembilla con delibera assembleare n. 10 del 25.07.2019;
- termine mandato elettivo: 2024;

• **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**

- si allega alla presente il curriculum vitae;

• **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**

- Alla data odierna ha percepito presso la Comunità Montana i seguenti compensi:
 - ✓ di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica: € 0,00;
 - ✓ per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici: € 0,00;

• **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**

- i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO
CONSIGLIERE COMUNALE VAL BREMBILLA	ANNUALITA' 2020 € 57,00

• **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**

- di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

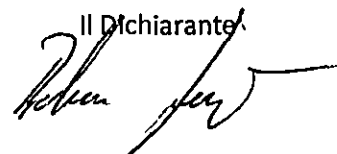
ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE

• di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Codice in materia di protezione dei dati personali e del GDPR n. 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e per la pubblicazione nel sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione trasparente".

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data PIAZZA BREMBILLA 16.11.2021

Il Dichiarante


N.B: si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità

