



DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI
RELATIVI AI COMPONENTI DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI

Il Sottoscritto Carrara Luigi, in qualità di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di Serina sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.

DICHIARA

quanto segue:

• **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**

- di essere stato convalidato alla carica di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 10 del 26.05.2023;
- termine mandato elettivo: anno 2024;

• **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**

si allega alla presente il curriculum vitae;

• **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**

- di non aver percepito alla data odierna dalla Comunità Montana Valle Brembana alcun compenso di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica e per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici;

• **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**

- i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO
ASSESSORE VICE SINDACO COMUNE DI SERINA	€ 311,16 (importo mensile NETTO)

• **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**

- di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE
*****	=====

- di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Codice in materia di protezione dei dati personali e del GDPR n. 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e per la pubblicazione nel sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione trasparente".

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Serina, 2 agosto 2023



Il Dichiarante

Carrara Luigi
Luigi Carrara

N.B: si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità

Carrara Luigi

📍 Via Roma, 15 –Serina (BG)

☎ 3396432364

✉ luigicarrara859@gmail.com

ESPERIENZE AMMINISTRATIVE-SINDACALI-SOCIALI

- Dal 1983 al 1995 eletto rappresentante all'interno del Consiglio dei Delegati degli ex Ospedali Riuniti di Bergamo ora ASST Papa Giovanni XXIII
- Dal 1995 al 1998 eletto rappresentante all'interno della prima RSU degli ex Ospedali Riuniti di Bergamo ASST Papa Giovanni XXIII
- Dal 1983 al 2000 delegato sindacale provinciale CISL FP
- Dal 1990 al 1994:
 - Assessore ai servizi sociali della Comunità Montana Valle Brembana
 - Assessore ai servizi sociali del Comune di Serina
 - Membro del Comitato di Gestione - Comitato dei Garanti della ex USSL 27
- Membro del BIM - Bacini Imbriferi Montani
- Dal 1998 al 2008 Capogruppo di minoranza della "Lista Civica" nel Comune di Serina
- Dal 1990 collaboro in associazioni e organizzazioni di volontariato rivolte all'assistenza sociale
- Da maggio 2023 Vicesindaco del Comune di Serina con delega di rappresentanza presso gli ambiti territoriali di riferimento
- Da giugno 2023 componente dell'Assemblea Comunità Montana Valle Brembana in rappresentanza del Comune di Serina
- Da giugno 2023 componente Direttivo Ambito territoriale Valle Brembana

ESPERIENZA PROFESSIONALE

Da giugno 2020 ad oggi

Pensionato

Da maggio 1980 al 30 maggio 2020

ASST PAPA GIOVANNI XXIII – Piazza Oms, 1 - Bergamo
Operatore Socio Sanitario

Data, 31 luglio 2023


