

DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI
RELATIVI AI COMPONENTI DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI
ANNO 2018

Il Sottoscritto ARIZZI GEREMIA, nato a PIAZZOLO il 17/08/1948 residente in
PIAZZA BREMBANA Via T. TASSO n° 45

C.F.: _____ E-Mail: arizzigeremia@gmail.com in qualità di Assessore e
Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di PIAZZA BREMBANA, sotto la propria
responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445
per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o
incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.

DICHIARA

ELCOB 6.
- RA



COMUNITA' MONTANA
VALLE BREMBANA
PROTOCOLLO GENERALE
N.0002734 - 03.04.2019
CAT. 1 CLASSE 5 ARRIVO

quanto segue:

• **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**

di essere stato convalidato alla carica di :

- Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 19 del 24.06.2014;
- Assessore della Comunità Montana Valle Brembana con decreto Presidenziale n. 3 del 27.06.2018;
- termine mandato elettivo: 2019;

• **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**

- il curriculum vitae allegato alla dichiarazione anno 2017 è invariato;
- si allega alla presente il curriculum vitae in quanto è variato rispetto a quello trasmesso con la precedente dichiarazione;

• **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**

- che nell'anno 2018 ha percepito presso la Comunità Montana i seguenti compensi :
 - ✓ di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica: € 0,00;
 - ✓ per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici: € 36,43;

• **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**

- i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO
SINDACO	€ 15.617,64

• **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**

- di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE

• **Art.14, c.1, lett. f) - D. Lgs n.33/2013:**

Si allega dichiarazione di cui all'allegato B.

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data PIAZZA BREMBANA 3/4/19

Il Dichiarante

N.B: si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità



Autorità Nazionale Anticorruzione

Modello B - Adempimenti ex art. 14, c.1, lett. f) - D.Lgs n. 33/2013

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013 – ANNO 2018

Il Sottoscritto GEREMIA ARIZZI in qualità di Assessore e Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di PIAZZA BREMBANA, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso;

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	LAND ROVER FREELANDER 2	CV fiscali (PZ) 118,00
		Anno di immatricolazione
		2008 -11-04-2008



Autorità Nazionale Anticorruzione

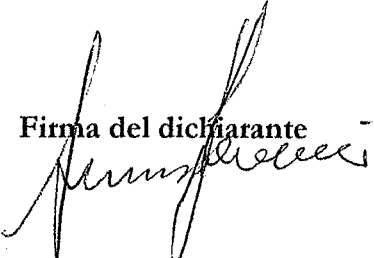
IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e Data 18.03.2019
PIAZZA BREMBANA

Firma del dichiarante




Autorità Nazionale Anticorruzione

DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE
(del coniuge non separato, nonché dei figli
e dei parenti entro il secondo grado di parentela)

ANNO 2018

Il Sottoscritto GEREMIA ARIZZI in qualità di Assessore e
Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di
PIAZZA BREMBANA,

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art.2 della legge n. 441/82,
come modificato dall'art. 52, c.1, lett.b) del D.Lgs.13.03.2013 n. 33,

DICHIARO

che il coniuge non separato, i figli ed i parenti entro il secondo grado:

non consentono all'adempimento di cui all'art. 14, c.1 lett. f) del D.lgs
n.33/2013;

consentono all'adempimento di cui all'art. 14, c.1 lett. f) del D.lgs n.33/2013.

Luogo e data 18.03.2019 Piazza Brembana

Il Dichiarante