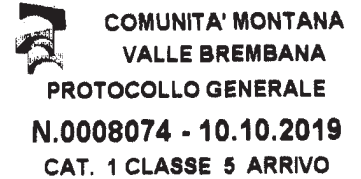


DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI RELATIVI AI COMPONENTI DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI (aggiornamento)

Il/La Sottoscritto/a STEFANO MICHELI, in qualità di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di SEDRINA (BG) sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.



DICHIARA

quanto segue:

- **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**
  - di essere stato convalidato alla carica di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 10 del 25/07/2019;
  - termine mandato elettivo: 2024;
- **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**
  - il curriculum vitae allegato alla dichiarazione anno 2018 è invariato (per i Consiglieri che hanno già allegato il curriculum alla precedente dichiarazione, richiesta con nota prot. 1475/1/5 del 19.02.2019);
  - si allega alla presente il curriculum vitae;
- **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**
  - di non aver percepito dalla Comunità Montana Valle Brembana alcun compenso di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica e per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici;
- **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**
  - I dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO
SINDACO (COMUNE DI SEDRINA)	€ 11.279,50

- **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**
  - di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE
/	/

- **Art.14, c.1, lett. ff) - D. Lgs n.33/2013:**
  - Si allega dichiarazione di cui all'allegato B.
- di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Codice in materia di protezione dei dati personali e del GDPR n. 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e per la pubblicazione nel sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione trasparente".

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data SEDRINA, 9/10/2019

Il Dichiarante

N.B: si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità



Autorità Nazionale Anticorruzione

Modello B - Adempimenti ex art. 14, c.1, lett. f) - D.Lgs n. 33/2013

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

Il Sottoscritto STEFANO MICHELI in qualità di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di SEDRINA (BG), sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso;

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
/	/	/	/
/	/	/	/

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	18	2002



*Autorità Nazionale Anticorruzione*

<b>IV</b>			
<b>AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'</b>			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
/	/	/	/
/	/	/	/

<b>V</b>	
<b>ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'</b>	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
/	/
/	/

<b>VI</b>	
<b>TITOLARITA' DI IMPRESE</b>	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
/	/
/	/

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e Data SEDRINA, 9/10/2019

Firma del dichiarante



Autocità Nazionale Anticorruzione

**DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE**  
*(del coniuge non separato, nonché dei figli  
e dei parenti entro il secondo grado di parentela)*

Il Sottoscritto STEFANO MICHELI in qualità di Consigliere  
della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di  
SEDRINA,

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art.2 della legge n. 441/82,  
come modificato dall'art. 52, c.1, lett.b) del D.Lgs.13.03.2013 n. 33,

**DICHIARO**

che il coniuge non separato, i figli ed i parenti entro il secondo grado:

non consentono all'adempimento di cui all'art. 14, c.1 lett. f) del D.lgs  
n.33/2013;

consentono all'adempimento di cui all'art. 14, c.1 lett. f) del D.lgs n.33/2013.

Luogo e data SEDRINA, 9/10/2019

Il Dichiarante