

COMUNITA' MONTANA VALLE BREMBANA

Revisore dei Conti

Oggetto: Parere sulla salvaguardia degli equilibri per l'esercizio 2024, artt. 193 e 194 D.Lgs n.267/2000.

II REVISORE



COMUNITA' MONTANA
VALLE BREMBANA
PROTOCOLLO GENERALE
N.0004777 - 18.07.2024
CAT. 5 CLASSE 2 ARRIVO

Vista la proposta di deliberazione sottoposta al Revisore dei Conti relativa alla salvaguardia degli equilibri per l'esercizio 2024, come previsto dall'art. 193 D.Lgs n.267/2000;

Visto l'articolo 193 del d.lgs. 267/2000;

Visto lo statuto ed il regolamento di contabilità;

Premesso che:

a) l'art. 193, comma 2, del d.lgs. n. 267/2000, prevede che:

2. *Con periodicità stabilita dal regolamento di contabilità dell'ente locale, e comunque almeno una volta entro il 31 luglio di ciascun anno, l'organo consiliare provvede con delibera a dare atto del permanere degli equilibri generali di bilancio o, in caso di accertamento negativo, ad adottare, contestualmente:*

- a) *le misure necessarie a ripristinare il pareggio qualora i dati della gestione finanziaria facciano prevedere un disavanzo, di gestione o di amministrazione, per squilibrio della gestione di competenza, di cassa ovvero della gestione dei residui;*
- b) *i provvedimenti per il ripiano degli eventuali debiti di cui all'art. 194;*
- c) *le iniziative necessarie ad adeguare il fondo crediti di dubbia esigibilità accantonato nel risultato di amministrazione in caso di gravi squilibri riguardanti la gestione dei residui. La deliberazione è allegata al rendiconto dell'esercizio relativo".*

Premesso che è stato richiesto al Responsabile del Servizio Finanziario, con la collaborazione dei Responsabili dei Servizi di:

- a) segnalare tutte le situazioni che possano pregiudicare l'equilibrio di bilancio sia per quanto riguarda la gestione corrente che per quello che riguarda la gestione dei residui;

- b) segnalare l'eventuale presenza di debiti fuori bilancio per i quali dovranno essere adottati i provvedimenti necessari all'eventuale riconoscimento di legittimità ed alla copertura delle relative spese;
- c) verificare tutte le voci di entrata e di spesa sulla base dell'andamento della gestione ed evidenziare la necessità delle conseguenti variazioni;

Che dagli atti a corredo delle operazioni di gestione emerge:

- a) che non sono stati segnalati debiti fuori bilancio da ripianare;
- b) che i Responsabili dei Servizi non hanno segnalato l'esistenza di situazioni che possono generare squilibrio di parte corrente e/o capitale, di competenza e/o nella gestione dei residui;

il Revisore, pertanto, prende atto che non sussiste la necessità di operare interventi correttivi al fine della salvaguardia degli equilibri di bilancio, in quanto gli equilibri del bilancio sono garantiti dall'andamento generale dell'entrata e della spesa nella gestione di competenza e nella gestione in conto residui.

Rilevato che:

- 1) permangono gli equilibri generali di bilancio;
- 2) la gestione di competenza rispetta le condizioni di equilibrio;
- 3) non sono stati segnalati debiti fuori bilancio;

Tutto ciò premesso, visto il parere favorevole del Responsabile del Servizio Finanziario, il Revisore dei Conti

ATTESTA

che con la deliberazione proposta vengono rispettati i principi di coerenza, congruità ed attendibilità contabile;

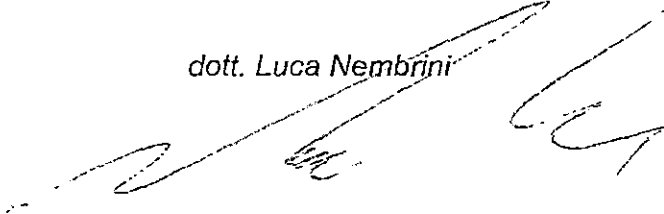
ESPRIME

parere favorevole all'approvazione della proposta di deliberazione relativa alla salvaguardia degli equilibri di bilancio 2024, a norma dell'articolo 193 del Decreto Legislativo 267/00;

Bergamo li, 18 luglio 2024

IL REVISORE DEI CONTI

dott. Luca Nembrini



Da: obertiluisa@vallebrembana.bg.it
Inviato: giovedì 18 luglio 2024 14:00
A: segreteria@vallebrembana.bg.it
Oggetto: l: parere salvaguardia equilibri
Allegati: Parere Rev. Equ. bilancio 2024.doc.p7m; doc03124620240718110040.pdf

LA RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
OBERTI RAG. MARIALUISA

COMUNITA' MONTANA VALLE BREMBANA
Ufficio Ragioneria
Via don A. Tondini n. 16
24014 PIAZZA BREMBANA (BG)
Tel. 0345/81177 int. 17

Da: Gherardi Elena - Comunità Montana Valle Brembana <gherardielena@vallebrembana.bg.it>
Inviato: giovedì 18 luglio 2024 13:33
A: obertiluisa@vallebrembana.bg.it
Oggetto: l: parere salvaguardia equilibri

Comunità Montana Valle Brembana
Via Don Angelo Tondini, 16
24014 Piazza Brembana (Bg)
Tel: 0345/81177 – 1 Segreteria

Da: barbara@studionembrini.it <barbara@studionembrini.it>
Inviato: giovedì 18 luglio 2024 12:03
A: gherardielena@vallebrembana.bg.it
Oggetto: parere salvaguardia equilibri

Buongiorno,
allego parere salvaguardia equilibri.

Barbara

STUDIO DOTT.LUCA NEMBRINI
Via S. Bernardino 139/N
24126 Bergamo
Tel. 035/585801
Fax. 035/585772