

DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI RELATIVI AI COMPONENTI DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI ANNO 2022

Il Sottoscritto PALENI ANDREA, in qualità di Assessore al Turismo, commercio, sport e cultura e Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di CUSIO sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.



COMUNITA' MONTANA VALLE BREMBANA

PROTOCOLLO GENERALE

N.0002136 - 03.04.2023

CAT. 1 CLASSE 5 ARRIVO

DICHIARA

quanto segue:

• **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**

- di essere stato convalidato alla carica di:

✓ Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 10 del 25/07/2019;

✓ Assessore della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 11 del 25/07/2019 (conferimento della delega con decreto presidenziale n. 06/n del 30/07/2019).

- termine mandato elettivo: 2024;

• **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**

il curriculum vitae allegato alla precedente dichiarazione è invariato;

si allega alla presente il curriculum vitae;

• **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**

- che nell'anno 2022 ha percepito presso la Comunità Montana i seguenti compensi:

✓ di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica: € 0,00;

✓ per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici: € 220,75;

• **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**

- i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO
SINDACO COMUNE CUSIO	13.762,56

• **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**

- di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE


• di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Codice in materia di protezione dei dati personali e del GDPR n. 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e per la pubblicazione nel sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione trasparente".

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data CUSIO 29/03/2023

N.B: si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità

  
Il Dichiarante