

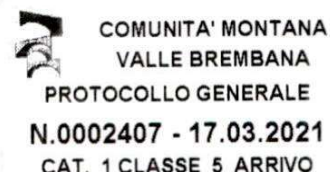
DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI RELATIVI AI COMPONENTI  
DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI  
ANNO 2020

Il/La Sottoscritto/a BELOTTI ANGELO, in qualità di Consigliere della  
Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di SERINA sotto  
la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre  
2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la  
mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.

DICHIARA

quanto segue:

- **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**
  - di essere stato convalidato alla carica di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 10 del 25/07/2019;
  - termine mandato elettivo: anno 2024;
- **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**
  - il curriculum vitae allegato alle precedenti dichiarazioni è invariato;
  - si allega alla presente il curriculum vitae aggiornato;
- **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**
  - di non aver percepito nell'anno 2020 dalla Comunità Montana Valle Brembana alcun compenso di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica e per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici;
- **Art.14, c. 1, lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**
  - i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:



CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO
CONSIGLIERE COMUNALE	€ 85,40

- **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**
  - di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE

- di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti del Codice in materia di protezione dei dati personali e del GDPR n. 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e per la pubblicazione nel sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione trasparente".

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data SERINA 09-03-21

Il Dichiarante