

DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI RELATIVI AI COMPONENTI  
DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI  
ANNO 2020

La Sottoscritta Molinari Ernestina, in qualità di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di PIAZZOLO, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.

DICHIARA

quanto segue:

• **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**

- di essere stata convalidata alla carica di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 15 del 24/09/2019;  
- termine mandato elettivo: 2024;

• **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**

- il curriculum vitae allegato alla precedente dichiarazione è invariato;  
 si allega alla presente il curriculum vitae;

• **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**

- di non aver percepito nell'anno 2020 dalla Comunità Montana Valle Brembana alcun compenso di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica e per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici;

• **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**

- i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO
CONSIGLIERE - COMUNE PIAZZOLO	ZERO

• **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**

- di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE

• di essere informata, ai sensi e per gli effetti del Codice in materia di protezione dei dati personali e del GDPR n. 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e per la pubblicazione nel sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione trasparente".

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data PIAZZOLO 01.03.2021

Il Dichiarante

*E. Molinari*