


DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI RELATIVI AI COMPONENTI
DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI
ANNO 2022

La Sottoscritta ARIZZI LAURA, in qualità di Assessore ai Servizi Socio Sanitari della Comunità Montana Valle Brembana, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.

DICHIARA

quanto segue:

- **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di essere stata convalidata alla carica di Assessore della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 11 del 25/07/2019 (conferimento della delega con decreto presidenziale n. 5/n del 30/07/2019);
 - termine mandato elettivo: 2024;
- **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**
 - il curriculum vitae allegato alla precedente dichiarazione è invariato;
 - si allega alla presente il curriculum vitae;
- **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**
 - che nell'anno 2022 ha percepito presso la Comunità Montana i seguenti compensi:
 - ✓ di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica: € 0,00;
 - ✓ per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici: € 422,68;
- **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**
 - i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

 **COMUNITA' MONTANA
VALLE BREMBANA
PROTOCOLLO GENERALE
N.0002411 - 11.04.2023
CAT. 1 CLASSE 5 ARRIVO**

| CARICA RIVESTITA da ENTI PUBBLICI o PRIVATI | COMPENSO CORRISPOSTO |
|---|----------------------|
| SINDACO COMUNE DI PIAZZOLO | 9769,08€ lordi |

- **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

| ALTRI INCARICHI | COMPENSO SPETTANTE |
|-----------------|--------------------|
| | |

- di essere informata, ai sensi e per gli effetti del Codice in materia di protezione dei dati personali e del GDPR n. 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e per la pubblicazione nel sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione trasparente".

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data San Pellegrino Terme (Bg) - 10.04.2023

Il Dichiarante
Laura Arzzi

N.B: si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità