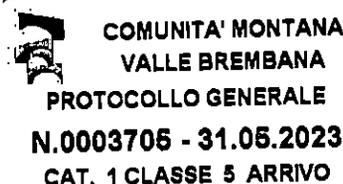


**DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI RELATIVI AI COMPONENTI
DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI
ANNO 2022**

Il Sottoscritto BONZI FABIO, in qualità di Vice Presidente, Assessore all'agricoltura, foreste e territorio e Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di DOSSENA, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.



DICHIARA

quanto segue:

- **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di essere stato convalidato alla carica di:
 - ✓ Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 10 del 25/07/2019;
 - ✓ Assessore della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 11 del 25/07/2019 (conferimento della delega con decreto presidenziale n. 1/n del 30/07/2019).
 - termine mandato elettivo: 2024;
- **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**
 - il curriculum vitae allegato alla precedente dichiarazione è invariato;
 - si allega alla presente il curriculum vitae;
- **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**
 - che nell'anno 2022 ha percepito presso la Comunità Montana i seguenti compensi:
 - ✓ di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica: € 0,00;
 - ✓ per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici: € 681,63;
- **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**
 - i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO
SINDACO COMUNE DOSSENA	€ 18.288,00

- **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE

- di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Codice in materia di protezione dei dati personali e del GDPR n. 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e per la pubblicazione nel sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione trasparente".

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data DOSSENA, 30.5.23

Il Dichiarante