



DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI  
RELATIVI AI COMPONENTI DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI  
ANNO 2018

Il Sottoscritto STEFANO MICHELI, nato a S. GIOVANNI BIANCO il 08.07.1983  
residente in SEDRINA (BG) via ROMA n° 79  
C.F.: MCCH3FN83L03119-10-A E-Mail: SINDACO.MICHELI@COMUNE.SEDRINA.BG.IT in qualità di Consigliere  
della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di SEDRINA sotto la propria  
responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445  
per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o  
incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.

DICHIARA

quanto segue:

- **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**
  - di essere stato convalidato alla carica di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 19 del 24/06/2014;
  - termine mandato elettivo: 2019;
- **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**
  - Il curriculum vitae allegato alla dichiarazione anno 2017 è invariato;
  - si allega alla presente il curriculum vitae in quanto è variato rispetto a quello trasmesso con la precedente dichiarazione;
- **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**
  - che nell'anno 2018 ha percepito presso la Comunità Montana i seguenti compensi:
    - ✓ di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica: € 0,00;
    - ✓ per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici: € 0,00;
- **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**
  - i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPONTO
SINDACO - COMUNE DI SEDRINA	€ 11.279,50

- **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**
  - di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE
/	/

- **Art.14, c.1, lett. f) - D. Lgs n.33/2013:**  
Si allega dichiarazione di cui all'allegato B.

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data SEDRINA, 28/03/2019

N.B: si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità

Il Dichiarante



Autorità Nazionale Anticorruzione

Modello B - Adempimenti ex art. 14, c.1, lett. f) - D.Lgs n. 33/2013

**Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013 – ANNO 2018**

Il Sottoscritto STEFANO MICHELI in qualità di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di SEDRINA, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso;

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
/	/	/	/

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	18	2002



*Autorità Nazionale Anticorruzione*

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
/	/	/	/

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
/	/

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
/	/

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e Data SEDURNA, 28/03/2019

Firma del dichiarante

**FORMATO EUROPEO  
PER IL CURRICULUM  
VITAE**



**INFORMAZIONI PERSONALI**

Nome	<b>MICHELI STEFANO</b>
Indirizzo	<b>SEDRINA (BG)</b>
E-mail	<b><u><a href="mailto:sindaco.micheli@comune.sedrina.bg.it">sindaco.micheli@comune.sedrina.bg.it</a></u></b>
Nazionalità	Italiana
Data di nascita	08.07.1983

**ESPERIENZA LAVORATIVA**

<ul style="list-style-type: none"><li>• Date</li><li>• Tipo di azienda o settore</li><li>• Nome e indirizzo del datore di lavoro</li><li>• Tipo di impiego</li><li>• Principali mansioni e responsabilità</li></ul>	attualmente Impiegato Grc team Srl Sindaco del Comune di Sedrina Membro dell'Assemblea della Comunità Montana Valle Brembana
---	--

<ul style="list-style-type: none"><li>• Date</li><li>• Tipo di azienda o settore</li><li>• Nome e indirizzo del datore di lavoro</li><li>• Tipo di impiego</li></ul>	2008 - 2018 Impiegato Lux Italia Srl
--	--

**ISTRUZIONE E FORMAZIONE**

<ul style="list-style-type: none"><li>• Date</li><li>• Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione</li><li>• Qualifica conseguita</li></ul>	2012 Laurea in Scienze Politiche e relazioni internazionali
--	--

## **CAPACITÀ E COMPETENZE**

### **PERSONALI**

*Acquisite nel corso della vita e della carriera ma non necessariamente riconosciute da certificati e diplomi ufficiali.*

#### **MADRELINGUA**

**ITALIANO**

#### **ALTRE LINGUE**

- Capacità di lettura
- Capacità di scrittura
- Capacità di espressione orale

- Capacità di lettura
- Capacità di scrittura
- Capacità di espressione orale

## **CAPACITÀ E COMPETENZE**

### **TECNICHE**

*Con computer, attrezzature specifiche, macchinari, ecc.*

## **CAPACITÀ E COMPETENZE**

### **ARTISTICHE**

*Musica, scrittura, disegno ecc.*

## **ALTRE CAPACITÀ E COMPETENZE**

*Competenze non precedentemente indicate.*

#### **PATENTE O PATENTI**

**Patente B**



*Autorità Nazionale Anticorruzione*

**DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE**  
*(del coniuge non separato, nonché dei figli  
e dei parenti entro il secondo grado di parentela)*

**ANNO 2018**

Il Sottoscritto STEFANO MICHELI in qualità di Consigliere  
della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di  
SEDIRANA,

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art.2 della legge n. 441/82,  
come modificato dall'art. 52, c.1, lett.b) del D.Lgs.13.03.2013 n. 33,

**DICHIARO**

che il coniuge non separato, i figli ed i parenti entro il secondo grado:

non consentono all'adempimento di cui all'art. 14, c.1 lett. f) del D.lgs  
n.33/2013;

consentono all'adempimento di cui all'art. 14, c.1 lett. f) del D.lgs  
n.33/2013.

Luogo e data SEDIRANA, 28/03/2019

Il Dichiarante