

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI
RELATIVI AI COMPONENTI DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI
ANNO 2018**

La Sottoscritta Molinari Ernestina, nata a SAN GIOVANNI BIANCO il 31.03.40 residente in
PIAZZOLO Via CAREZ n° 106

C.F.: MLN RST JOC TMS IOA E-Mail: erme.moli@alice.it in qualità di Consigliere e
Assessore della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di PIAZZOLO sotto la propria
responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445
per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o
incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.



DICHIARA

quanto segue:

- **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di essere stata convalidata alla carica di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 14 del 06.09.2018 e alla carica di Assessore con deliberazione assembleare n. 16 del 06.09.2018;
 - termine mandato elettivo: 2019;
- **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**
 - il curriculum vitae allegato alla dichiarazione anno 2017 è invariato;
 - si allega alla presente il curriculum vitae in quanto è variato rispetto a quello trasmesso con la precedente dichiarazione;
- **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**
 - che nell'anno 2018 ha percepito presso la Comunità Montana i seguenti compensi :
 - ✓ di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica: € 0,00;
 - ✓ per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici: € 459,50;
- **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**
 - i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO
VICE SINDACO - COMUNE PIAZZOLO	ZERO
MEMBRO DIRETTIVO DON PALLA	ZERO

- **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE

- **Art.14, c.1, lett. f) - D. Lgs n.33/2013:**
Si allega dichiarazione di cui all'allegato B.

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data 18.03.2019 - Piazzolo

Il Dichiarante
Ernestina Molinari

N.B: si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità



Autorità Nazionale Anticorruzione

Modello B - Adempimenti ex art. 14, c.1, lett. f) - D.Lgs n. 33/2013

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013 – ANNO 2018

Il Sottoscritto ERNESTINA ROUNDEI in qualità di Assessore e Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di PIAZZOLO, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso;

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETA'	FABBRICATO A/7	100%	ITALIA
PROPRIETA'	FABB. C/6 x 2	100%	ITALIA

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	19	2005



Autorità Nazionale Anticorruzione

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETÀ			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETÀ	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
ERNESTINA MOLINARI	TITOLARE

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e Data 18.03.2019 Pizzuolo

Firma del dichiarante