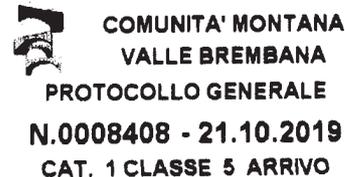


DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI RELATIVI AI COMPONENTI DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI

Il Sottoscritto PALENI ANDREA, in qualità di Assessore al Turismo, commercio, sport e cultura e Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di CUSIO sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.



DICHIARA

quanto segue:

- **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di essere stato convalidato alla carica di:
 - ✓ Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 10 del 25/07/2019;
 - ✓ Assessore della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 11 del 25/07/2019 (conferimento della delega con decreto presidenziale n. 06/n del 30/07/2019).
 - termine mandato elettivo: 2024;
- **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**
 - il curriculum vitae allegato alla dichiarazione anno 2018 è invariato (*per i Consiglieri che hanno già allegato il curriculum alla precedente dichiarazione, richiesta con nota prot. 1475/1/5 del 19.02.2019*);
 - si allega alla presente il curriculum vitae;
- **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di non aver percepito, dall'assunzione della carica, alcun compenso di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica e per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici dalla Comunità Montana Valle Brembana;
- **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**
 - i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO
COMUNE DI CUSIO - SINDACO	5'400,00

- **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE

- **Art.14, c.1, lett. f) - D. Lgs n.33/2013:**
 - Si allega dichiarazione di cui all'allegato B.
- di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Codice in materia di protezione dei dati personali e del GDPR n. 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e per la pubblicazione nel sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione trasparente".

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data CUSIO, 16/10/2019

Dichiarante

N.B: si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità



Autorità Nazionale Anticorruzione

Modello B - Adempimenti ex art. 14, c.1, lett. f) - D.Lgs n. 33/2013

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013 – aggiornamento

Il Sottoscritto PALENI ANDREA in qualità di Assessore e Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di CUSO, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso;

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA FIAT PUNTO	15	2013



Autorità Nazionale Anticorruzione

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e Data Cuneo 16/10/2013

Firma del dichiarante




Autorità Nazionale Anticorruzione

DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE
*(del coniuge non separato, nonché dei figli
e dei parenti entro il secondo grado di parentela)*

Il Sottoscritto PALENI ANDREA in qualità di Assessore e
Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di
CUSIO,

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art.2 della legge n. 441/82,
come modificato dall'art. 52, c.1, lett.b) del D.Lgs.13.03.2013 n. 33,

DICHIARO

che il coniuge non separato, i figli ed i parenti entro il secondo grado:

non consentono all'adempimento di cui all'art. 14, c.1 lett. f) del D.lgs
n.33/2013;

consentono all'adempimento di cui all'art. 14, c.1 lett. f) del D.lgs n.33/2013.

Luogo e data CUSIO, 16/10/2018

Il Dichiarante