

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI RELATIVI AI COMPONENTI DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI ANNO 2018 (aggiornamento)**

Il Sottoscritto MAZZUCOTELLI LUIGI, in qualità di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di BLELLO sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.

**DICHIARA**

quanto segue:

- **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**
  - di essere stato convalidato alla carica di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 10 del 25/07/2019;
  - termine mandato elettivo: 2024;
- **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**
  - il curriculum vitae allegato alla dichiarazione anno 2018 è invariato (per i Consiglieri che hanno già allegato il curriculum alla precedente dichiarazione, richiesta con nota prot. 1475/1/5 del 19.02.2019);
  - si allega alla presente il curriculum vitae;
- **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**
  - che nell'anno 2018 ha percepito presso la Comunità Montana i seguenti compensi :
    - ✓ di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica: € 0,00;
    - ✓ per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici: € 495,17;
- **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**
  - i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO
SINDACO	€ 00000000

- **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**
  - di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE
NO	

- **Art.14, c.1, lett. f) - D. Lgs n.33/2013:**

Si allega dichiarazione di cui all'allegato B.
- di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Codice in materia di protezione dei dati personali e del GDPR n. 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e per la pubblicazione nel sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione trasparente".

**AFFERMA**

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

BLELLO 08.10.2019



 **COMUNITA' MONTANA  
VALLE BREMBANA  
PROTOCOLLO GENERALE  
N.0008032 - 09.10.2019  
CAT. 1 CLASSE 5 ARRIVO**