

DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI RELATIVI AI COMPONENTI DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI

Il/La Sottoscritto/a FORCINI CAROLLO in qualità di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di ISOLA DI FONDRÀ sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.

DICHIARA

quanto segue:

- **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**
  - di essere stato convalidato alla carica di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 10 del 25/07/2019;
  - termine mandato elettivo: 2024;
- **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**
  - si allega alla presente il curriculum vitae;
- **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**
  - di non aver percepito, dall'assunzione della carica, alcun compenso di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica e per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici dalla Comunità Montana Valle Brembana;
- **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**
  - i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:



COMUNITA' MONTANA  
VALLE BREMBANA  
PROTOCOLLO GENERALE  
N.0008687 - 29.10.2019  
CAT. 1 CLASSE 5 ARRIVO

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO
SINDACO	4.892,83

- **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**
  - di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE

- **Art.14, c.1, lett. f) - D. Lgs n.33/2013:**
  - Si allega dichiarazione di cui all'allegato B.
- di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Codice in materia di protezione dei dati personali e del GDPR n. 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e per la pubblicazione nel sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione trasparente".

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data ISOLA DI FONDRÀ 28/10/2019

N.B: si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità

Dichiarante  



Autorità Nazionale Anticorruzione

Modello B - Adempimenti ex art. 14, c.1, lett. f) - D.Lgs n. 33/2013

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013

Il Sottoscritto FORCINI CARLO qualità di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di ISONA DI FORMIGERA, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso;

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
PROPRIETÀ	1° ABBITAZIONE	100%	ITALIA
"	2° ABBITAZIONE	100%	"
COMPAGNIA	TERRENO	33%	"

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia - Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	147	2003