

**DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI  
RELATIVI AI COMPONENTI DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI  
ANNO 2017**

Il Sottoscritto VANINI UMBERTO, nato a BERGAMO il 13/10/1945  
residente in MALGRATE (LC) Via SCATTI n° 17  
C.F.: VNNMRT45R13A794R E-Mail: umbi.vanini@gmail.com in qualità di Consigliere  
della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di CARONA sotto la propria  
responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445  
per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o  
incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.

**DICHIARA**

quanto segue:

- **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**
  - di essere stato convalidato nella carica di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 24 del 17/11/2017;
  - termine mandato elettivo: 2019;
- **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**
  - il curriculum vitae allegato alla dichiarazione anno 2016 è invariato;
  - si allega alla presente il curriculum vitae in quanto è variato rispetto a quello trasmesso con la precedente dichiarazione;
- **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**
  - che nell'anno 2017 ha percepito presso la Comunità Montana i seguenti compensi :
  - ✓ di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica: € 0,00;
  - ✓ per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici: € 0,00;
- **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**
  - i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO

- **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**
  - di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE

- **Art.14, c.1, lett. f) - D. Lgs n.33/2013:**  
Si allega dichiarazione di cui all'allegato B.

**AFFERMA**

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data Malgrate 30/03/2018

N.B: si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità

Il Dichiarante

*Umberto Vanini*



Autorità Nazionale Anticorruzione

Modello B - Adempimenti ex art. 14, c.1, lett. f) - D.Lgs n. 33/2013

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013 – ANNO 2017

Il Sottoscritto VANINI UMBERTO in qualità di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di CARONA, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso;

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
COMPROPRIETÀ	FABBRICATO	50	ITALIA
u	u	50	u

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione
AUTOVETTURA	150	2007



*Autorità Nazionale Anticorruzione*

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e Data Malgrate 30/03/2018

Firma del dichiarante

*Umberto Janini*



*Autorità Nazionale Anticorruzione*

**DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE**  
**(del coniuge non separato, nonché dei figli**  
**e dei parenti entro il secondo grado di parentela)**

**ANNO 2017**

Il Sottoscritto VANINI UMBERTO in qualità di Consigliere  
della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di  
CARONA,

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art.2 della legge n. 441/82,  
come modificato dall'art. 52, c.1, lett.b) del D.Lgs.13.03.2013 n. 33,

**DICHIARO**

che il coniuge non separato, i figli ed i parenti entro il secondo grado:

non consentono all'adempimento di cui all'art. 14, c.1 lett. f) del D.lgs  
n.33/2013;

consentono all'adempimento di cui all'art. 14, c.1 lett. f) del D.lgs  
n.33/2013.

Luogo e data Malgoste 30/03/2018

Il Dichiarante

*Umberto Vanini*