

DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI
RELATIVI AI COMPONENTI DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI
ANNO 2024

Il Sottoscritto PALENI ANDREA, in qualità di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di CUSIO sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.

DICHIARA

quanto segue:

- **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di essere stato convalidato alla carica di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 20 del 06.09.2024;
 - termine mandato elettivo: anno 2029;
- **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**
 - il curriculum vitae allegato alla precedente dichiarazione è invariato;
 - si allega alla presente il curriculum vitae;
- **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di non aver percepito alla data odierna dalla Comunità Montana Valle Brembana alcun compenso di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica e per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici;
- **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**
 - i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO
SINDACO COMUNE DI CUSIO	€ 15.649,78

- **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

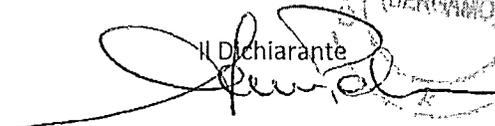
ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE

- di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Codice in materia di protezione dei dati personali e del GDPR n. 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e per la pubblicazione nel sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione trasparente".

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data CUSIO, 15/10/2024

Il Dichiarante



N.B: si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità



COMUNITA' MONTANA
VALLE BREMBANA
PROTOCOLLO GENERALE
N.0006809 - 17.10.2024
CAT. 1 CLASSE 5 ARRIVO