Modello A - Adempimenti ex art. 14, c.1, lett. a) b) c) d) e) - D. Lgs n. 33/2013

DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI
RELATIVI AI COMPONENTI DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI

ANNO 2024

Il Sottoscritto BRAIDA GIORGIO, in qualità di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di COSTA SERINA sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.

COMUNITA' MONTANA
VALLE BREMBANA
PROTOCOLLO GENERALE
N.0006883 - 21.10.2024
CAT. 1 CLASSE 5 ARRIVO

DICHIARA

quanto segue:

- ***Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:***
  - di essere stato convalidato alla carica di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 20 del 06.09.2024;
  - termine mandato elettivo: anno 2029;

- ***Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:***
  - ☐ il curriculum vitae allegato alla precedente dichiarazione è invariato;
  - ☑ si allega alla presente il curriculum vitae;

- ***Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:***
  - di non aver percepito alla data odierna dalla Comunità Montana Valle Brembana alcun compenso di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica e per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici;

- ***Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:***
  - i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO

- ***Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:***
  - di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE

- di essere informato, ai sensi e per gli effetti del Codice in materia di protezione dei dati personali e del GDPR n. 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e per la pubblicazione nel sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione trasparente".

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data COSTA SERINA, 16/10/2024

Il Dichiarante

N.B: si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità

europass

Giorgio Brozzoni

Data di nascita: 25/10/1996

Nazionalità: Italiana

Sesso: Maschile

CONTATTI

brozzonigiorgio@gmail.com

ESPERIENZA LAVORATIVA

2021 – ATTUALE

Consultant - Audit & Assurance Deloitte

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

2019 – 2021

Laurea magistrale in economia aziendale, direzione amministrativa e professionale Università degli studi di Bergamo

2015 – 2019

Laurea triennale in economia aziendale: amministrazione, contabilità e controllo delle aziende Università degli studi di Bergamo

ALTRO

Altro

• 2019 - 2024
Comune di Costa Serina
Assessore al Bilancio e alle Associazioni socio-ricreative

• 2019 - 2021
Università degli studi di Bergamo
Componente del Comitato di Riesame del corso di studi EADAP

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali presenti nel CV ai sensi dell'art. 13 d. lgs. 30 giugno 2003 n. 196 - "Codice in materia di protezione dei dati personali" e dell'art. 13 GDPR 679/16 - "Regolamento europeo sulla protezione dei dati personali".

Costa Serina, 12/06/2024