

DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI
RELATIVI AI COMPONENTI DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI
ANNO 2018

Il Sottoscritto **VANINI UMBERTO**, nato a BERGAMO__il 13/10/1945 residente in MALGRATE Via SCATTI n°17 C.F.:VNNMRT45R13A794R E-Mail: umbi.vanini@gmail.com in qualità di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di CARONA sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.



COMUNITA' MONTANA
VALLE BREMBANA

PROTOCOLLO GENERALE
N.0002843 - 08.04.2019
CAT. 1 CLASSE 5 ARRIVO

DICHIARA

quanto segue:

- **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di essere stato convalidato alla carica di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 24 del 17/11/2017;
 - termine mandato elettivo: 2019;
- **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**
 - il curriculum vitae allegato alla dichiarazione anno 2017 è invariato;
 - si allega alla presente il curriculum vitae in quanto è variato rispetto a quello trasmesso con la precedente dichiarazione;
- **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**
 - che nell'anno 2018 ha percepito presso la Comunità Montana i seguenti compensi :
 - ✓ di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica: € 0,00;
 - ✓ per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici: € 0,00;
- **Art.14, c. 1 lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**
 - i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO
CONSIGLIERE COMUNALE	€ 38,27

- **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE

- **Art.14, c.1, lett. f) - D. Lgs n.33/2013:**
 - Si allega dichiarazione di cui all'allegato B.

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data Malgrate 30/03/2019

N.B: si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità

Il Dichiarante

Umberto Vanini



Autorità Nazionale Anticorruzione

Modello B - Adempimenti ex art. 14, c.1, lett. f) - D.Lgs n. 33/2013

Modello di dichiarazione della situazione patrimoniale dei titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 d.lgs. 33/2013 – ANNO 2018

Il Sottoscritto **VANINI UUBERTO** in qualità di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di **CARONA**, sotto la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000, n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci, e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso;

Dichiara di possedere quanto segue

II			
BENI IMMOBILI (TERRENI E FABBRICATI)			
Natura del diritto (a)	Tipologia (indicare se fabbricato o terreno)	Quota di titolarità %	Italia/Estero
Proprietà	Fabbricato	50%	Italia
Proprietà	Fabbricato	50%	Italia

a) Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione

III		
BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI		
Tipologia – Indicare se Autovetture, aeromobile, imbarcazione da diporto AUTOVETTURA	CV fiscali 136	Anno di immatricolazione 2018



Autorità Nazionale Anticorruzione

IV			
AZIONI E QUOTE DI PARTECIPAZIONE IN SOCIETA'			
Denominazione della società (anche estera)	Tipologia (indicare se si posseggono quote o azioni)	n. di azioni	n. di quote
/			

V	
ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O DI SINDACO DI SOCIETA'	
Denominazione della società (anche estera)	Natura dell'incarico
/	

VI	
TITOLARITA' DI IMPRESE	
Denominazione dell'impresa	Qualifica
/	

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e Data : Malgrate 30/03/2019

Firma del dichiarante

Roberto Varini



Autorità Nazionale Anticorruzione

DICHIARAZIONE SITUAZIONE PATRIMONIALE E REDDITUALE
*(del coniuge non separato, nonché dei figli
e dei parenti entro il secondo grado di parentela)*

ANNO 2018

Il Sottoscritto VANINI UMBERTO in qualità di Consigliere della Comunità
Montana Valle Brembana per il Comune di CARONA

Ai fini dell'adempimento di cui al secondo comma dell'art.2 della legge n. 441/82,
come modificato dall'art. 52, c.1, lett.b) del D.Lgs.13.03.2013 n. 33,

DICHIARO

che il coniuge non separato, i figli ed i parenti entro il secondo grado:

non consentono all'adempimento di cui all'art. 14, c.1 lett. f) del D.lgs
n.33/2013;

consentono all'adempimento di cui all'art. 14, c.1 lett. f) del D.lgs
n.33/2013.

Luogo e data : Malgrate, 30/03/2019

Il Dichiarante
Umberto Vanini