

DICHIARAZIONE CONCERNENTE DATI E INFORMAZIONI RELATIVI AI COMPONENTI
DEGLI ORGANI POLITICI AMMINISTRATIVI
ANNO 2021

Il/La Sottoscritto/a BELLOTTI ANGELO, in qualità di Consigliere della
Comunità Montana Valle Brembana per il Comune di SERINA sotto
la propria responsabilità e consapevole delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del D.P.R 28 dicembre 2000,
n. 445 per ipotesi di falsità in atti e dichiarazioni mendaci e dall'art. 47 del D. Lgs n. 33/2013 per la mancata
o incompleta comunicazione delle informazioni di cui all'art. 14 del Decreto stesso.



COMUNITA' MONTANA
VALLE BREMBANA
PROTOCOLLO GENERALE
N.0002541 - 21.03.2022
CAT. 1 CLASSE 5 ARRIVO

DICHIARA

quanto segue:

- **Art.14, c.1, lett. a) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di essere stato convalidato alla carica di Consigliere della Comunità Montana Valle Brembana con deliberazione assembleare n. 10 del 25/07/2019;
 - termine mandato elettivo: anno 2024;
- **Art.14, c.1, lett. b) - D. Lgs n.33/2013:**
 - il curriculum vitae allegato alle precedenti dichiarazioni è invariato;
 - si allega alla presente il curriculum vitae aggiornato;
- **Art.14, c. 1, lett. c) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di non aver percepito nell'anno 2021 dalla Comunità Montana Valle Brembana alcun compenso di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica e per viaggi di servizi o missioni pagati con fondi pubblici;
- **Art.14, c. 1, lett. d) - D. Lgs n.33/2013:**
 - i dati relativi all'assunzione di altre cariche ed i relativi compensi sono:

CARICA RIVESTITA c/o ENTI PUBBLICI o PRIVATI	COMPENSO CORRISPOSTO
CONSIGLIERE COMUNALE	€ 136,64

- **Art.14, c.1, lett. e) - D. Lgs n.33/2013:**
 - di svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica:

ALTRI INCARICHI	COMPENSO SPETTANTE

- di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti del Codice in materia di protezione dei dati personali e del GDPR n. 679/2016, che i dati personali raccolti saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa e per la pubblicazione nel sito istituzionale dell'Ente nella sezione "Amministrazione trasparente".

AFFERMA

Sul proprio onore che la presente dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data Serina 18-3-2022

N.B: si allega copia fotostatica non autenticata di un documento di identità

Il Dichiarante
Angelo Bellotti